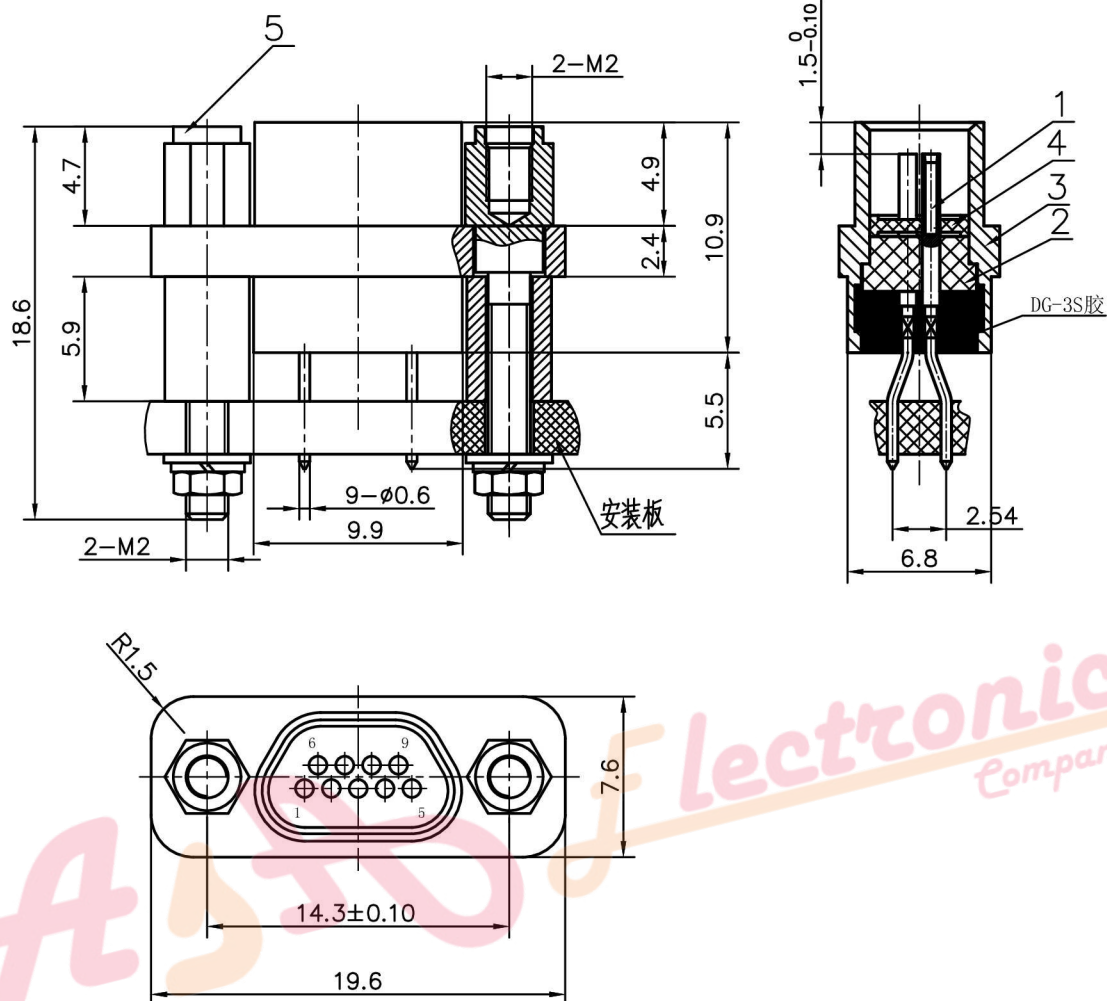




技术要求:

1、标记处激光标刻商标、型号、批次号，孔位号按图示位置标刻；

要求标记正确、清晰、字体美观、比例协调。

2、灌胶要求:

a)、胶粘剂内不允许存在气泡、杂质，且非灌胶面不得有胶迹。

b)、插孔对接端的插孔及基座孔内严禁粘胶，且不得有多余物。

c)、胶粘剂固化后，应确保插孔基本位于基座孔中心位置，且导线应能承受

受技术条件规定的保持力22.2N而不动。

3、产品组装完毕后，对插端浸823保护剂。

4、发货时，将防尘盖盖上，与产品一起出厂。

5、执行标准：GJB 2446A-2011。

5	JB3. 80. 0203	P5型锁紧组件	2	通用
4	JB3. 14. 0007	9芯密封垫	1	通用
3	JB3. 30. 5002	外壳	1	通J30J-9ZKP-JB
2	JB3. 30. 0282	基座	1	通J30J-9ZKP-JB
1	JB3. 70. 0216	插孔	9	

序号	代号	名称	数量	备注
----	----	----	----	----

					J30J-9ZKNP5-J	JB3. 90. 0777			
					微矩形电连接器				
更改标记数 量更改单号					签 名	日 期	阶 段	重量(kg)	比 例
设计			工 艺				S		
校对									
审核			标准化						
			批 准						
					共 1 张	第 1 张			